

MŰSZAKI ADATLAP

Termékjellemzők:

Zettex Spraybond X30 egy magas minőségű, hőálló kontaktragasztó. Alkalmazható EPDM, gumi, TPO, HPL, fa és szintetikus anyagok ragasztására. (Kivéve: PE és PP)

Anyag: SBR Gumi

- nagyon erős
- magas hőállóság
- gyors száradás
- univerzális felhasználás
- egyszerű használat
- DCM mentes

Felhasználási terület:

Mindenfajta EPDM (amerikai és európai) és majdnem minden típusú tetőfedés ragasztására alkalmas. A Spraybond X30 különböző vizsgálati tanúsítványokkal rendelkezik, és az ATG út szabványai és a felületi ragasztókra vonatkozó EU irányelvek szerint engedélyezett.

Használati utasítás:

A feldolgozási irányelvek be nem tartása helyrehozhatatlan károkat okozhat!

1. Távolítsa el minden nedvességet és zsírt a ragasztandó felületről.
2. Óvatosan permetezze a ragasztóanyagot mindkét ragasztandó felületre. A megfelelő eredmény érdekében a ragasztani kívánt felület hőmérséklete legyen 16°C és 27°C között. A felület és a spray közötti ideális távolság 30 cm. Próbálja meg az anyagot egy rétegben felvinni a felületekre. Várjon 2-4 percet, majd fordítsa össze a két felületet, erősen nyomja össze vagy hengerelje, hogy minden ponton érintkezzen a ragasztó a két felület között. Majd várjon legalább kétszer annyi időt, mint amennyit száradni hagyta az anyagot.
3. Ezek után, ha elegendő kontaktragasztó juttatott a két rétegre, valamint megfelelő időt várt a ragasztó megszáradásával, a termék mozgatható.

Használat előtt végezzen próbaragasztást.

Biztonsági utasítások: lásd az EK-biztonsági adatlapot

Műszaki adatok:

Kiszerezés:	Aeroszol 500 ml , Kaniszter 17L
Feldolgozási hőmérséklet:	+5- +40 fok
Hőállóság:	-40 - +110°C
Kiadósság:	70-80 g/m ²
Nyitott idő:	3-4 min
Szárazanyag tartalom:	35 %
Szín:	átlátszó
Szórás kép:	hálós
VOC:	544 g/l

Slate Design Kft.

Tel.: + 36 70 620 7999; +36 70 612 6125 **E-mail:** info@slatedesign.hu **Web:** www.SlateDesign.hu

Telephely és Bemutatóterem: 3300 Eger, Tárkányi út 92/G

Tartsa figyelembe, hogy a ragasztó száradási ideje függ a hőmérséklettől, páratartalomtól és a ragasztani kívánt felületektől. A teljes ragasztóerő eléréséig várjon legalább 24 órát.

Figyelem!

A fenti adatok közzlése cégünk jelenlegi fejlődési szintje és alkalmazástechnikája alapján történt. A számos befolyásoló tényező miatt ezek az adatok, valamint a szóbeli, illetve írásbeli alkalmazástechnikai utasítások nem kötelező jellegűek. A felhasználó minden egyes esetben köteles saját próbát és vizsgálatot végrehajtani, különösképpen ennek számít a termék kipróbálása nem feltűnő helyen vagy próbafelületen.