

MŰSZAKI ADATLAP

Terméjkellemzők:

A Marble Silicone szilikonkaucsuk alapú, egykomponensű, a levegő nedvességének hatására megkötő fugatömítő. A termék tulajdonságai:

- peremterületen garantáltan nincs színváltozás
- kiválóan feldolgozható és simítható
- gombaölő hatású
- gyakorlati mozgásfelvétel:25%
- bőrösödési idő: 10-15 perc
- hőálló -40°C és +150°C tartományban
- időjárás hatásaival szembeni ellenállóképessége kitűnő
- nagy kopás-és karcolásállóság
- festékekkel kompatibilis
- minden színben kapható
- a színek matt kivitelezésben is rendelkezésre állnak
- hűvös, száraz helyen 12 hónapig tárolható
- klórálló az úszómedencék esetén használatos töménységek esetén, valamint terhelésálló mechanikai tisztítómódszerek esetén

Felhasználási terület:

A Marble Silicone táglási és csatlakozó fugák speciális tömítője természetes kő és műkő, mint például márvány, gránit, kvarcit, homokkő, terrazzo, beton stb. esetén. A termék továbbá nagyon jól tapad vakolatra, kerámiára, üvegre, fára, a legtöbb fémre és műanyagra. A Marble Silicone –kivéve a struktúra és a matt kivitelezésű – az úszómedencék, szaunák, gőzfürdők és nedves helyiségek állandóan nedves vagy víz alatti területein, illetve a tartályépítésben is alkalmazható.

Használati utasítás:

1. Az érintkezési felületek szárazak, tiszták, por-és zsírmentesek legyenek. A természetes kő és műkő, csempe, kerámia, üveg, lakkozatlan fa és fémek tisztítására aCleanerA míg műanyagok és lakkozott felületektisztítására aCleaner I használható.
2. A háromoldalú tapadás elkerülésevégett és mély fugák esetén fugaszinor(nedves helyiségekben, kültéri és tartósan nedveszónák esetén a zárt cellastruktúrájú PE-fugaszinor, egyéb esetben a nyitott cellastruktúrájú PUR-fugaszinor) használata ajánlott. Fugaméret: legalább 3x5 mm
3. A fugaszegélyeket ragasztószalaggal kell leragasztani.
4. Állandóan nedves zónákban és kültéri illetve különleges alapfelületek használata esetén a fugaoldalak bevonására aPrimer alapozóinkat ajánljuk(lásd az alapozók táblázatát).
5. Feldolgozási hőmérséklettartomány:+5°C – +40°C.
6. Felvitel után a terméket 10-15 percen belül el kell simítani, optimális simítás asimító gumi és simítóeszközök segítségével (kivéve a mattkivitelezésű festékeket).

7. A használt ragasztószalagot el kell távolítani még a bőrösödés előtt a fuga irányába.
8. A kötési idő függ a rétegvastagságtól, hőmérséklettől és a levegő relatív nedvességtartalmától, így 24 óránként 1-3 mm.
9. A munkaeszközök a Cleaner A termékkel tisztíthatók.

Jellegzetes utasítások:

- Használja kézvédelemre a Liquid Glove terméket.
- A matt kivitelezésű színeket szárazon kell felvinni a matt felületi hatás elérése érdekében.
- Kátrány-és bitumenbevonatú felületek valamint elasztomerek (EPDM, APTK vagy neoprén) esetén színváltozás lép fel.

Figyelmeztetés úszómedencék esetén:

A penészképződés veszélye erősen csökken az úszómedence vizének klórral történő fertőtlenítésével: 0,3-0,6 mg/liter úszómedencék és 0,7-1,0 mg/liter, legfeljebb 1,2 mg/liter szabad klór meleg vizes medencék esetén. Figyelembe kell venni a medence szélének rendszeres mosását biztosító állandó vízkeringtetést, ellenkező esetben a 0,3 mg/liter minimális klórkoncentráció alatt penészképződés veszélye fennáll. Ugyanez az eset áll fenn savas jellegű tisztítószer használatakor is. Kérjen tőlünk információkat az úszómedencevíz pH-értékének beállítására vonatkozóan.

Műszaki adatok:

| | |
|---|---|
| Rendszer: | oxim rendszerű térhálósodás |
| Állag: | pasztás, stabil |
| Sűrűség (DIN 53479-B) 23°C-on: | kb.1,02 g/cm ³ |
| Shore A keménység (DIN 53505): | kb.30-35 |
| Gyakorlati mozgásfelvétel: | 25% |
| Feldolgozási hőmérséklet: | +5°C – +40°C |
| Hőállóság: | +40°C –+150°C |
| Bőrösödési idő(23°C, 50% relatív légnedvesség): | kb.10-15 perc |
| Kötés (23°C, 50% relatív légnedvesség): | kb.1-3 mm / 24 óra |
| E-modulusz: | 0,6 N/mm ² |
| Szakadási nyúlás DIN 53504: | 150-200% |
| Tárolás: | 12 hónapig az eredeti, jól lezárt csomagolásban száraz, hűvös helyen |

Anyagszükséglet:

| Fugaszélesség | Fugamélység | Folyóméter / kartus |
|---------------|-------------|---------------------|
| 5 mm | 5 mm | 12 |
| 10 mm | 10 mm | 3 |
| 15 mm | 10 mm | 2 |
| 20 mm | 15 mm | 1 |

Slate Design Kft.

Tel.: + 36 70 977 4775; + 36 70 620 7999 **E-mail:** info@slatedesign.hu **Web:** www.slatedesign.hu

Telephely és Bemutatóterem: 3300 Eger, Tárkányi út 92/G

| | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----|-------|-------------------|----|-------|
| Primer Alapozók | Homokkő | *1 | AP 10 | Réz | *3 | + |
| | Mészkeő | *2 | + | Sárgaréz | *3 | + |
| | Márvány | *2 | + | Rozsdamentes acél | *6 | + |
| | Gránit | *2 | + | Cink | | AP 20 |
| | Kvarcit | *2 | + | Galv. acél | | + |
| | Beton | *5 | AP 10 | Alumínium | *6 | + |
| | Vakolat | | AP 10 | Eloxál | | AP 20 |
| | Cserép | | AP 10 | Kemény PVC | | AP 30 |
| | Rostvement | | AP 10 | Poliészter | | + |
| | Cipsz | | AP 10 | Szsaniter akril | | + |
| Primer alapozótermékek táblázata | Zománcozott, nem zománcozott kerámia | *5 | + | Poliakrilát | *4 | + |
| | Üveg | | + | Polikarbonát | *4 | + |
| | Kezeletlen fa | | + | Resopal | | AP 30 |
| | Pácolt vagy lakkozott fa | *7 | | ABS | | + |

- + Jó tapadás
- *1 Hígított AP 10-et kétszer felvinni.
- *2 Nedves és kültéri alkalmazás esetén AP 10-et használni.
- *3 A felületeket finom csiszolópapírral megcsiszolni.
- *4 Felületi feszültség alatt levő műanyagok elrepedhetnek a tömítőanyag miatt, előzetes próba ajánlott
- *5 A vízzel borított részekben AP 70-t kell használni.
- *6 A vízzel borított részekben AP 20-t kell használni.
- *7 Előzetes próbával meg kell állapítani a fedő-/lakkréteg összeférhetőségét az alapozóval.

Biztonsági utasítások: lásd az EK-biztonsági adatlapot

Figyelem!

A fenti adatok közlése cégünk jelenlegi fejlődési szintje és alkalmazástechnikája alapján történt. A számos befolyásoló tényező miatt ezek az adatok, valamint a szóbeli illetve írásbeli alkalmazástechnikai utasítások nem kötelező jellegűek. A felhasználó minden egyes esetben köteles saját próbát és vizsgálatot végrehajtani, különösképpen ennek számít a termék kipróbálása nem feltűnő helyen vagy próba felületen.

Slate Design Kft.

Tel.: + 36 70 977 4775; + 36 70 620 7999 **E-mail:** info@slatedesign.hu **Web:** www.slatedesign.hu

Telephely és Bemutatóterem: 3300 Eger, Tárkányi út 92/G